



**INFORMAZIONI UTILI**  
 L'iniziativa è riservata ai Soci ARCI  
 Le prenotazioni si ricevono entro 30 giorni  
 dalla data di svolgimento del viaggio.  
 L'organizzazione si riserva, in caso di necessità,  
 di apportare modifiche al programma del viaggio.  
 Per informazioni e iscrizioni  
**ARCI CESENA: 0547 383790**  
 arci.turismo@arcicesena.it  
 Arci **TURISMO Cesena**

Città d'Arte  
**BRESCIA**  
 viaggio nella storia  
 7 aprile 2019

Gran Tour  
**LAGO D'ISEO**  
 e dintorni  
 4-5 maggio 2019

Città d'Arte  
**LA SCARZUOLA**  
**PERUGIA**  
 9 giugno 2019

Gran Tour  
**TORINO - VENARIA**  
**SACRA S. MICHELE**  
 20-22 settembre 2019

Città d'Arte  
**PIACENZA**  
 Grazzano Visconti  
 13 ottobre 2019

Città d'Arte  
**GRADARA**  
 e dintorni  
 10 novembre 2019

Gran Tour  
**GENOVA**  
 e Costa Ligure  
 7-8 dicembre 2019

# programma

# Gite 2019

- Le GITE qui elencate sono riservate ai soli soci ARCI.
- Questo programma di massima è suscettibile di variazioni.
- È possibile far pervenire prenotazioni, senza impegno.
- Seguirà, di volta in volta, programma dettagliato.

Andar per Mostre  
**MANTOVA**  
*Chagall*  
 20 gennaio 2019

Città d'Arte  
**BOLOGNA**  
 e **FICO Eataly World**  
 10 febbraio 2019

Gran classica di Arci Turismo  
**FESTA della DONNA**  
 .....  
*Tradizionale pranzo di pesce*  
 10 marzo 2019